



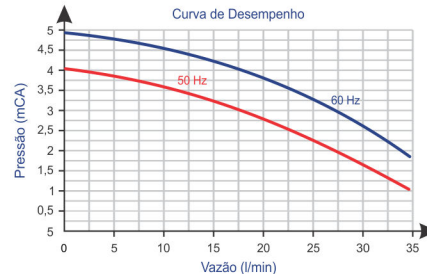
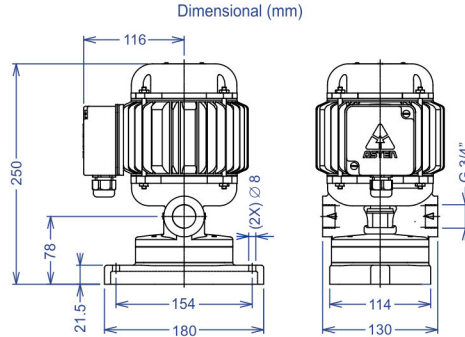
### Bomba de Refrigeração

### Série BSB - Trifásico - Inox



Imagem Ilustrativa

**Importante:** A bomba deve trabalhar abaixo do nível do fluido (afogada).



#### Desempenho Nominal

Leitura	Unidade	Bomba 60 Hz	Bomba 50 Hz
Vazão Máxima Pressão Zero	l/min	22	18
Pressão Máxima Vazão Zero	mCA	6	4,5
Temperatura Máxima do Líquido	°C	45	45

#### Identificação do Produto

Código	Modelo	Altura Imersão	Peso Kg
28569	BSBT AL	Afogada (Externamente)	9,8

#### Características Elétricas do Motor

Item	Dados Nominais
Rede / Tipo / Hertz	Trifásico / TFNV / 60/50 Hz
Motor Elétrico	Indução / Corrente Alternada
Potência	150 Watts / 0,20 cv
Regime de Trabalho	Contínuo (S1)
Classe de Isolação	B (130° C)
Grau de Proteção	IP 54
Frequência - Hertz	60 Hz / 50 Hz
Tensão - Volts	220 / 380 / 440 V / 220 / 380 / 440 V
Corrente - Ampères	0,75 / 0,43 / 0,38 A / 0,75 / 0,43 / 0,38 A
Rotação	3250 rpm / 2800 rpm

#### Conjunto Mecânico da Bombas

Componente Básico	Matéria Prima
Corpo da Bomba	Latão - SAE 41
Eixo da Bomba	Aço Inox
Propulsor	Latão - SAE 41
Câmara de Sucção	Latão - SAE 41
Vedação	Selo Mecânico Tipo 21 - $\varnothing$ 3/4 Viton
Anel Centrífugador	Santoprene